**УТВЕРЖДАЮ**

**Первый заместитель директора –**

**главный инженер филиала**

**ПАО «Россети Центр»-**

**«Белгородэнерго»**

**Решетников С.А.**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

## “\_\_\_\_\_” \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_ г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на поставку** **резинотехнических изделий**

**Лот 401О**

1. **Общая часть.**
   1. Филиал ПАО «Россети Центр»-«Белгородэнерго» производит закупку для нужд производственной деятельности.
   2. Наименование и количество поставляемой продукции указано в Приложении 1.
   3. Адрес поставки - г. Белгород, 5-й Заводской переулок, д.17. Срок поставки – с момента заключения договора до 31.11.2022г. по отдельным заявкам заказчика. Срок выполнения каждой заявки – 10 календарных дней.
2. **Технические требования к продукции.**
   1. Технические требования и характеристики должны соответствовать параметрам и быть не же значений, приведенных в Приложении 2.
3. **Общие требования.**
   1. К поставке допускаются резинотехнические изделия, отвечающие следующим требованиям:

* продукция должна быть новой, ранее не использованной;
* наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей оборудования условиям эксплуатации и действующим требованиям.
  1. Участник закупочных процедур на право заключения договора обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные в техническом предложении.
  2. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения резинотехнических изделий должны соответствовать требованиям, указанным в соответствующих ГОСТ. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76.
  3. Способ укладки и транспортировки резинотехнических изделий должен предотвратить ее повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.
  4. Срок изготовления резинотехнических изделий должен быть не более полугода до момента поставки.

1. **Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемые резинотехнические изделия должна распространяться не менее, чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ее ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода резинотехнических изделий из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

1. **Требования к надежности и живучести продукции.**

Резинотехнические изделия должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 5 лет.

1. **Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация должна включать в т.ч.:

* паспорт;
* сертификаты, подтверждающие качество и безопасность товара (на партию).

Маркировка резинотехнических изделии должна соответствовать техническим условиям изготовителя и требованиям соответствующих ГОСТ.

1. **Правила приемки материалов.**

Все поставляемые материалы проходят входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «Россети Центр»-«Белгородэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении материалов на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

**Заместитель начальника УРС Нестеров А.М.**

**Приложение 1**

| № п/п | Наименование материала | № материала | Ед. изм. | Кол-во |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Пластина 1Н-I-МБС-С-8 | 2356068 | кг | 910 |
|  | Пластина 1Ф-I-МБС-С-5 | 2321591 | кг | 29 |
|  | Рукав III-9-2,0 | 2318391 | м | 15 |

**Приложение 2**

| №  п/п | Наименование  материала | Характеристики |
| --- | --- | --- |
|  | Пластина 1Н-I-МБС-С-8 | ГОСТ 7338-90.  Ширина, мм – 1350.  Длина, мм – 3000. |
|  | Пластина 1Ф-I-МБС-С-5 | ГОСТ 7338-90.  Ширина, мм – 1000.  Длина, мм – 1000. |
|  | Рукав III-9-2,0 | ГОСТ 9356-75  * Диаметр внешний: Ø 18 мм * Диаметр внутренний: Ø 9,0 мм * Материал: резина * Армирование: КОРД * Рабочее давление: Р 20 кгс/см² (2 МПа) * Рабочий диапазон температур: -35°С до +70°С |